

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-1201 Dwuskładnikowy klej epoksydowy

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-1201 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym szybkowiążącym epoksydowym klejem konstrukcyjnym. W skład kleju wchodzi płynna przezroczysta żywica epoksydowa (składnik A) i bezbarwny utwardzacz o charakterystycznym zapachu (składnik B).

MULTIBOND-1201 w postaci płynnej dobrze przesyca materiały porowate, łatwy w aplikacji (mieszanie 1:1 objętościowo). Odporny na warunki zewnętrzne, obciążenia dynamiczne i oddzieranie. Sprężysty, szybko wiążący, wysoka odporność na ścinanie.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-1201 stosuje się do klejenia metali, kamienia i ceramiki - gdy potrzebna jest sprężysta spoina. Naprawy i klejenia przemysłowe - gdy ważna jest wysoka wytrzymałość, udurowienie i trwałość w długim okresie czasu. Klejenie elementów motoryzacyjnych, części maszyn, elementów na kolei, w autobusach i jachtach, sprzętu sportowego, stolarki aluminiowej, naroży, elementów elektrotechnicznych, laminatów, elementów stalowych i aluminiowych, porcelany, kamienia. Produkcja i naprawa biżuterii, renowacja dzieł sztuki, klejenie i montaż lamp, sprzętu medycznego, silników, cewek, prądnic itp. Dobra odporność na wodę, oleje i benzynę.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-1201 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku objętościowym i wagowym 1:1. Proces utwardzania przebiega w sposób jednorodny w całej masie żywicy w bardzo krótkim czasie.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: składnik A żywica epoksydowa  
składnik B utwardzacz merkaptanowy  
Kolor: A i B - bezbarwny  
Lepkość: A - 25-45, B - 20-40 [Pa.s] przy 25°C  
Ciężar właściwy: A - 1,06; B - 1,05 [g/ml] przy 25°C  
Temperatura zapłonu (ISO 2592): >100 °C  
Zawartość rozpuszczalników: brak  
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 18-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

Przydatność do użycia: do 3-5min po wymieszaniu /25°C  
Utwardzanie (100% wytrzym.): 2h/10°C, 70min/15°C,  
61min/23°C, 25min/40°C, 10min/60°C, 2min/100°C

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >48h:

Szczelina złącza [mm]: najlepiej 0,05-0,1  
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem: do 28N/mm<sup>2</sup>  
na metalach / do 8N/mm<sup>2</sup> na tworzywach  
(ISO 4587: utwardzanie w temp. powyżej +40 °C)  
Odporność na oddzieranie (ISO4578): 5,5N/mm  
Zakres temperatur pracy: trwale -60 +80 °C,  
Temp. zeszklenia Tg: +37 °C  
(inne dane na życzenie użytkownika)

### OPAKOWANIA:

strzykawki 2x12ml, 2x25ml

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-1201 należy nanosić na obydwie klejone powierzchnie. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkty epoksydowe MULTIBOND są ogólnie bezpieczne przy użytkowaniu, należy jednak zachować środki ostrożności standardowe dla środków chemicznych. Nie utwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi wrażliwych może wystąpić odczyn uczuleniowy. Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Stosować ogólne zasady BHP. Przy kontakcie ze skórą - natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący. Przy kontakcie z oczami - natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min. Przy zatruciu oparami - osobę wyprowadzić na świeże powietrze, przy nie ustąpieniu objawów wezwać lekarza. Zabrudzone ubranie - natychmiast zmienić.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

