

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-1640 Dwuskładnikowy szary impregnat epoksydowy do betonu

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-1640 jest dwuskładnikową kompozycją epoksydową służącą do impregnowania, laminowania i klejenia powierzchni wsiąkliwych (porowatych) np. betonu.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Impregnacja i wzmocnienie podłoża betonowego, zarówno jako ostateczne wykończenie powierzchni jak również jako podkład pod inne kleje, które nie mają zdolności wsiąkania w podłoże i nie uzyskują przez to wymaganej przyczepności. Laminowanie warstw w celu uzyskania efektu uszczelnienia na wodę, oleje itp. Naprawa uszkodzonych powłok epoksydowych w miejscach szczególnie narażonych na zużycie.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Warunkiem utwardzenia kleju jest wymieszanie jego składników w proporcji wagowej 4:1. Klej utwardza się w temperaturach od +5°C, najlepszy rezultat można osiągnąć utwardzając klej w temperaturze pokojowej.

#### Czas wiązania (23°C):

Wiązanie wstępne: 150-300min

Pełne utwardzenie 7dni

**UWAGA: Kleju MULTIBOND-1640 nie można utwardzać w podwyższonych temperaturach ze względu na zawartość łatwopalnego rozpuszczalnika !**

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: modyfikowane żywice epoksydowe (składnik A) i związki aminowe (składnik B)

Kolor: ciemnoszary (A), żółty przezroczysty (B)

Lepkość: 4-8 P.s

Ciężar właściwy: 1,35 [g/ml] A, 1,05[g/ml] B przy 23°C

Temperatura zapłonu (ISO 2592): >350 °C

Zawartość rozpuszczalników: ksylen 7% wagi mieszanki

Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-25°C w oryginalnym opakowaniu

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 7dniach):

Ciężar właściwy: 1,30 [g/ml]

Zakres temperatur pracy: -50 +100 °C

Współczynnik przewodności cieplnej [W/(m K)]: ok. 0.52

Wytrzymałość na ściskanie (wg ISO 604): 140 MPa

Wytrzymałość na zginanie (wg ISO 178): 92 Mpa

Zalecana grubość warstwy: <2mm

### PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Temperatura ugięcia (wg DIN 53462) 80 °C

(po dotwardzeniu w 70°C przez 12h)

Udarność (wg ISO 179) 5.8 kJ/m<sup>2</sup>

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Utwardzony klej (po 14 dniach) wykazuje wysoką odporność chemiczną na większość mediów przemysłowych: benzynę, olej napędowy, płyny chłodzące, oleje silnikowe i maszynowe, naftę, etanol, kwas azotowy, azotawy, solny i octowy o stężeniu 10%, aminy, amoniak (20%), gorącą wodę, wodę morską. Nie zaleca się stosowania produktu w stałym kontakcie z czystym tlenem, fenolami i chlorem.

### OPAKOWANIA:

Pojemniki o łącznej wadze: 5kg - większe zestawy na zamówienie

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Powierzchnie przeznaczone do klejenia muszą być suche, pozbawione pyłu i zabrudzeń. Wilgotne podłoże betonowe należy w miarę możliwości wysuszyć strumieniem ciepłego powietrza dla uzyskania maksymalnej przyczepności kleju.

Mieszanie należy wykonywać w dwu etapach: wymieszać składnik "A" w oryginalnym opakowaniu handlowym ponieważ przy dłuższym czasie magazynowania następuje sedymentacja (rozwarstwianie) składników substancji. W razie potrzeby wymieszany składnik należy podzielić na określoną liczbę części i rozlać do odpowiedniej liczby naczyń. Mieszanie składników należy przeprowadzić w naczyniu o 50% większym niż objętość mieszanki.

Mieszanie najlepiej przeprowadzić wiertarką wyposażoną w typową końcówkę do mieszania klejów lub ręcznie przy użyciu odpowiedniego narzędzia. Gotową mieszankę należy zużyć w ciągu 30min co jakiś czas mieszając klej w naczyniu. Klej można nanosić pędzlem, wałkiem lub poprzez zanurzenie.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkty epoksydowe MULTIBOND są ogólnie bezpieczne przy użytkowaniu, należy jednak zachować środki ostrożności standardowe dla środków chemicznych. Nie utwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi wrażliwych może wystąpić odczyn uczuleniowy. Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Stosować ogólne zasady BHP. Przy kontakcie ze skórą - natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący. Przy kontakcie z oczami - natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min.

Przy zatruciu oparami - osobę wyprowadzić na świeże powietrze, przy nie ustąpieniu objawów wezwać lekarza. Zabrudzone ubranie - natychmiast zmienić.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.