

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-18 Dwuskładnikowy klej epoksydowy o średniej lepkości mieszany 1:1

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-18 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym epoksydowym klejem konstrukcyjnym. W skład kleju wchodzi wypełniona minerałami oraz innymi modyfikatorami żywica epoksydowa (składnik A) i utwardzacz (składnik B).

MULTIBOND-18 ma postać płynnej pasty, w kolorze czarnym \*/ lub białym\*/ po wymieszaniu. Łatwy w aplikacji (mieszanie 1:1 objętościowo). Odporny na warunki zewnętrzne, obciążenia dynamiczne i statyczne. Sprężysty, wolno wiążący, wysoka odporność na ścinanie.

\*/ Na zamówienie mogą być dostępne inne kolory kleju.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-18 stosuje się do klejenia metali, kamienia i ceramiki – gdy potrzebna jest sprężysta spoina. Naprawy i klejenia przemysłowe - gdy ważna jest wysoka wytrzymałość, udarność i trwałość w długim okresie czasu. Klejenie elementów motoryzacyjnych, części maszyn, elementów wagonów, w autobusach i jachtach. Klejenie okładzin ślizgowych w obrabiarkach, walców papierniczych, rur irygacyjnych, sprzętu sportowego, stolarki aluminiowej, naroży, elementów elektrotechnicznych, paneli typu „plaster miodu”, laminatów szkło-epoksydowych, elementów stalowych i aluminiowych. Dobra odporność na wodę, oleje i benzynę.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-18 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku obj. 1:1. Proces utwardzania przebiega w sposób jednorodny w całej masie żywicy.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: składnik A żywica epoksydowa  
składnik B utwardzacz  
Kolor: A - czarny/biały, B - naturalny żółtawy  
Lepkość: A - 30-50, B - 20-35 [Pa.s] przy 25°C  
Ciężar właściwy: A - 1,35; B - 1,25 [g/ml] przy 25°C  
Temperatura zapłonu (ISO 2592): >100°C  
Zawartość rozpuszczalników: brak  
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 18-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu  
Przydatność do użycia: do 20min po wymiesz. przy 25°C  
Utwardzanie (100% wytrzym.): 36h/10°C, 18h/15°C, 10h/23°C, 3h/40°C, 45min/60°C, 7min/100°C

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 7dn.):

Szczelina złącza [mm]: najlepiej 0,05-0,1  
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąg: do 26N/mm<sup>2</sup> na metalach i do 7N/mm<sup>2</sup> na tworzywach (ISO 4587: utwardzanie w temp. powyżej +40 °C)  
Odporność na oddzieranie (ISO4578) 5N/mm  
Zakres temperatur pracy: trwale -60 +100 °C,  
Temp. zeszklenia Tg: +45 °C  
(inne dane na życzenie użytkownika)

### OPAKOWANIA:

Strzykawkki: 2x12,5ml, 2x25ml; pojemniki 500g i większe

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-18 należy nanosić na obydwie klejone powierzchnie. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkty epoksydowe MULTIBOND są ogólnie bezpieczne przy użytkowaniu, należy jednak zachować środki ostrożności standardowe dla środków chemicznych. Nie utwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi wrażliwych może wystąpić odczyn uczuleniowy.

Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Stosować ogólne zasady BHP.

Przy kontakcie ze skórą - natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący.

Przy kontakcie z oczami - natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min.

Przy zatruciu oparami - osobę wyprowadzić na świeże powietrze, przy nie ustąpieniu objawów wezwać lekarza.

Zabrudzone ubranie - natychmiast zmienić.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

