

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-21 Klej rozpuszczalnikowy do prac dekoracyjnych i kaletniczych

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-21 jest roztworem kauczuku naturalnego w rozpuszczalnikach organicznych.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-21 przeznaczony jest dla przemysłu obuwniczego i kaletnictwa do prac pomocniczych. Służy do łączenia skór naturalnych, tkanin tkanin gumowanych, gumy, filcu, pianek gumowych, drewna, kartonu, korka i niektórych tworzywnych w tym styropianu. Znakomicie sprawdza się we wszystkich pracach montażowych w dekoratorstwie i budownictwie – szczególnie tam, gdzie klejone podłoże jest wrażliwe na agresywne rozpuszczalniki.

### NAKLADANIE KLEJU:

#### Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Do czyszczenia najlepiej nadaje się zmywacz MULTIBOND-61 lub 63 w zależności od rodzaju (wrażliwość-ci) powierzchni.

#### Wykonanie klejenia:

- Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę 18÷25°C.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej nanosić równomiernie pędzlem o krótkim i twardej włosiu.
- Sklejać po upływie 5÷20 min od nałożenia kleju.
- Po złączeniu elementów przewalcować wałkiem o masie ok. 5kg, nie dopuszczając do tworzenia się fałd i pęcherzy.

Gazoprzepuszczalne materiały mogą być klejone do blach metalowych i betonu w trybie uproszczonym. Klej nanoszony jest wtedy tylko na jeden substrat. Materiał porowaty przykładą się do mokrego filmu, poprawia (tj. koryguje ich ułożenie), lekko podnosi na chwilę i ostatecznie szybko i zdecydowanie przyciska do podłoża.

Przy tej metodzie należy klejone elementy unieruchomić do czasu związania kleju.

### Czyszczenie:

Resztki produktu/plamy w postaci nieutwardzonej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu benzyny ekstrakcyjnej (należy jednak wcześniej sprawdzić odporność substratów na ich działanie).

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU:

Kolor: przezroczysty  
Zapach: rozpuszczalników  
Konsystencja: płynny, do nakładania pędzlem, szpachelką i walcem  
Gęstość: ok. 0,78g/cm<sup>3</sup>  
Zawartość ciał stałych: ok. 10%  
Lepkość (kubek Forda), fi 6mm, wypływ 50cm<sup>3</sup>: 40s  
Rozcieńczalnik: benzyna ekstrakcyjna  
Czas nakładania: 5 – 20min  
Pełna wytrzymałość: 12h  
Temperatura nakładania: 18 do + 25 °C  
Temperatura pracy: -20 do + 80 °C  
krótkoterminowo: (1 h): 100 °C

Wytrzymałość na rozwarstwienie (skóra-guma): 1daN/cm  
Zużycie (przy dwustronnym nanoszeniu, zależnie od jakości powierzchni klejonej i sposobu nanoszenia): 200-300g/m<sup>2</sup>

### OPAKOWANIA:

Tuba 70ml, Puszki 400g, 4kg

### MAGAZYNOWANIE:

Zagrożenie przemarzeniem: brak  
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25 °C  
Czas składowania: 6 miesięcy

### ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

