

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-26

Klej rozpuszczalnikowy dla przemysłu motoryzacyjnego i lotniczego

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-26 jest roztworem kauczuku polichloroprenowego i żywic syntetycznych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych z dodatkiem wypełniaczy. W celu podniesienia wytrzymałości spoiny klej może być stosowany z 5% dodatkiem utwardzacza MULTIBOND-22u.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-26 przeznaczony jest do łączenia gumy z metalem szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym. Z powodzeniem można stosować go w produkcji okien i drzwi do przyklejania uszczelki, w serwisach naprawczych. Klej stosuje się w temperaturze pokojowej. Skleja również drewno, ceramikę, szkło, korek, skórę itp.

APLIKACJA KLEJU:

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Do czyszczenia najlepiej nadaje się zmywacz MULTIBOND-61 lub -64.

Wykonanie klejenia:

- Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę 18÷25°C.
- Łączone materiały dokładnie oczyścić: gumę zszorstkować papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki i oczyścić z pyłu szczotką. Przed naniesieniem kleju materiały należy przemyć zmywaczem.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej nanosić równomiernie pędzlem o krótkim i twardym włosiu dobrze wcierając w materiał.
- Na metal klej nanosi się dwukrotnie, a na gumę jeden raz, stosując czas otwarty ok. 20min.
- Po tym czasie złączyć elementy i natychmiast silnie sprasować pod ciśnieniem 3,5 MPa w ciągu 30min w temperaturze pokojowej.
- Mieszankę kleju z utwardzaczem (jeśli był użyty) zużyć w ciągu 2-3h.

Czyszczenie:

Resztki produktu/plamy w postaci nieutwardzonej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu rozpuszczalników: aceton, toluen (należy jednak wcześniej sprawdzić odporność substratów na ich działanie).

DANE TECHNICZNE KLEJU:

Kolor:	żółtawy
Zapach:	rozpuszczalników
Konsystencja:	płynny, do nakładania pędzlem, szpachelką i walcem
Gęstość:	ok. 0,83g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	ok. 36-40%
Lepkość (kubek Forda), fi 6mm, wypływ 100cm ³ :	150-270
Rozcieńczalnik:	toluen, benzyna ekstrakcyjna
Czas nakładania:	17 - 20min
Pełna wytrzymałość:	36h
Temperatura nakładania:	18 do + 25 °C
Temperatura pracy:	-20 do + 80 °C
krótkoterminowo:	(1 h): 100 °C
Wytrzymałość na odrywanie:	11daN/cm ²
Wytrzymałość na rozwarstwienie:	2daN/cm
Zużycie (przy dwustronnym nanoszeniu, zależnie od jakości powierzchni klejonej i sposobu nanoszenia):	200-300g/m ²
Zagrożenie przemarznięciem:	brak
Zalecana temperatura składowania:	15 do 25 0C
Czas składowania:	6 miesięcy

OPAKOWANIA:

tubki 70ml, puszkki 400g, 4kg

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych. Przechowywać i stosować z dala od źródeł ciepła i ognia. Nie wdychać oparów, nie spożywać. Używać wentylacji stanowiskowej. Chronić przed dziećmi !



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

