

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-2701

### Klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do prac tapicerskich

#### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-2701 to specjalny klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do użytku profesjonalnego. Dobrze zwilża podłoże. Dzięki dużej zawartości cząstek stałych tworzy mocne spoiny odporne na wysokie temperatury, jest lekko żółty. MULTIBOND-2701 dobrze skleja pianki, tkaniny obiciowe, wykładziny, filc, skórę, gumę, laminaty, drewno, tworzywa, metale. Nie nadaje się do miękkiego PCV.

#### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-2701 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie niezbędny jest szybki i czysty montaż okładzin i wykładzin z tkanin, filcu, włóknin, korka z podłożem nośnym. Specjalny zawór na pojemniku umożliwia regulację szerokości oraz położenia strumienia kleju podczas napyłania. Dzięki temu możliwe jest równomierne pokrywanie większych powierzchni jak również wąskich i długich elementów. Klej znakomicie sprawdza się w tapicerstwie meblowym, samochodowym, budowie przyczep mieszkalnych i jachtów.

#### APLIKACJA KLEJU:

##### Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Materiały dokładnie oczyścić, podłoże przetrzeć papierem ściernym i odpylić. Przed naniesieniem kleju materiały należy odtłuścić: najlepiej zmywaczem MUL-TIBOND-61 lub MEK na 10-15min przed naniesieniem kleju. Podłoża z tworzyw lub lakierowane odtłuścić produktem MULTIBOND-63.

##### Wykonanie klejenia:

- Pojemnik z klejem przed użyciem kilka razy wstrząsnąć.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę 18±25°C.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej napylić na obie klejone powierzchnie równomierne tak, aby osiągnąć pokrycie 80%-100%. Unikać nadmiaru kleju.
- Odczekać 2 minuty na odparowanie rozpuszczalnika.

- W przypadku powierzchni porowatych zaleca się naniesienie drugiej warstwy kleju.
- Dla zapewnienia maksymalnie mocnego wiązania należy klejone substraty, po ich połączeniu, dokładnie i równomiernie docisnąć.
- Każdorazowo należy przeprowadzić próbę klejenia na małych kawałkach, aby potwierdzić skuteczność kleju w konkretnej aplikacji.

#### DANE TECHNICZNE KLEJU:

Kolor:	lekko żółty, półprzezroczysty
Zapach:	rozpuszczalników
Konsystencja:	płynny,
Postać:	aerozol
Gęstość (faza ciekła):	ok. 1,18g/cm <sup>3</sup>
Zawartość ciał stałych:	28-30%
Lepkość:	700mPas
Rozpuszczalnik:	dichlorometan
Czas otwarty:	<1h
Pełna wytrzymałość:	24h
Temperatura nakładania:	18 do + 25 °C
Temperatura pracy:	-20 do + 90 °C / (1 h) +105 °C

#### OPAKOWANIA:

pojemnik aerozolowy 500ml

#### MAGAZYNOWANIE:

Zagrożenie przemarznięciem: brak  
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25 °C  
Czas składowania: 12 miesięcy

#### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Ze względu na zawartość palnych rozpuszczalników w kleju oraz gazów pędnych, należy zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy oraz unikać kontaktu z ogniem i źródłami ciepła.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

