

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-2702

Klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do prac montażowych w meblarstwie

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-2702 to specjalny klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do użytku profesjonalnego. Dzięki dużej zawartości cząstek stałych tworzy bardzo mocne spoiny, odporne na temperatury do +130°C, jest biały i bardzo gęsty. MULTIBOND-2702 dobrze skleja pianki, wykładziny, filc, skórę, drewno, korek, tworzywa, metale. Szczególnie polecany jest do laminatów HPL i obrzeży meblowych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-2702 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie niezbędny jest szybki i czysty montaż obrzeży meblowych i płyt okładzinowych z laminatów z powierzchnią płyt meblowych jak również łączenia tych płyt ze sobą. Specjalny zawór na pojemniku umożliwia regulację szerokości oraz położenia strumienia kleju podczas napyłania. Dzięki temu możliwe jest równomierne pokrywanie większych powierzchni jak również wąskich i długich elementów. Klej znakomicie sprawdza się w produkcji i montażu mebli, różnych urządzeń AGD, pojazdów, przyczep mieszkalnych i jachtów.

APLIKACJA KLEJU:

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Materiały dokładnie oczyścić, podłoże przetrzeć papierem ściernym i odpylić. Przed naniesieniem kleju materiały należy odtłuścić: najlepiej zmywaczem MUL-TIBOND-61 lub MEK na 10-15min przed naniesieniem kleju. Podłoża z tworzyw lub lakierowane odtłuścić produktem MULTIBOND-63.

Wykonanie klejenia:

- Pojemnik z klejem przed użyciem kilka razy wstrząsnąć.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę 18÷25°C.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej napylić na obie klejone powierzchnie równomierne tak, aby osiągnąć pokrycie 80%-100%. Unikać nadmiaru kleju.

- Odczekać 3 minuty na odparowanie rozpuszczalnika.
- W przypadku powierzchni porowatych zaleca się naniesienie drugiej warstwy kleju.
- Dla zapewnienia maksymalnie mocnego wiązania należy klejone substraty, po ich połączeniu, dokładnie i równomiernie docisnąć.
- Każdorazowo należy przeprowadzić próbę klejenia na małych kawałkach, aby potwierdzić skuteczność kleju w konkretnej aplikacji.

DANE TECHNICZNE KLEJU:

Kolor:	biały, nieprzezroczysty
Zapach:	rozpuszczalnikowy
Konsystencja:	gęsty
Postać:	aerozol
Gęstość (faza ciekła):	ok. 1,2g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	35%
Lepkość:	1200mPas
Rozpuszczalnik:	dichlorometan
Czas montażu:	<5min
Pełna wytrzymałość:	24h
Temperatura nakładania:	18 do + 25°C
Temperatura pracy:	-20 do + 100°C / (1 h) +130°C

OPAKOWANIA:

pojemnik aerozolowy 500ml

MAGAZYNOWANIE:

Zagrożenie przemarzeniem: brak
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25 °C
Czas składowania: 12 miesięcy

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Ze względu na zawartość palnych rozpuszczalników w kleju oraz gazów pędnych, należy zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy oraz unikać kontaktu z ogniem i źródłami ciepła.

Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

