

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-2703

Klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do prac montażowych

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-2703 to specjalny klej rozpuszczalnikowy w aerozolu do użytku profesjonalnego. Dzięki dużej zawartości cząstek stałych tworzy mocne spoiny odporne na wysokie temperatury, jest biały, bardzo gęsty. W bardzo krótkim czasie osiąga zdolność łączenia, pozostaje kleisty przez dłuższy czas.

MULTIBOND-2703 dobrze skleja pianki, wykładziny, filc, skórę, laminaty, drewno, korek, tworzywa, obrzeża meblowe, metale. Nie nadaje się do miękkiego PCV.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-2703 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie niezbędny jest szybki i czysty montaż wykładzin podłogowych dywanowych ze wszystkimi podłożami, obrzeży meblowych i płyt okładzinowych z laminatów z powierzchnią płyt meblowych. Specjalny zawór na pojemniku umożliwia regulację szerokości oraz położenia strumienia kleju podczas napyłania. Dzięki temu możliwe jest równomierne pokrywanie większych powierzchni jak również wąskich i długich elementów. Klej znakomicie sprawdza się w produkcji i montażu mebli, różnych urządzeń AGD, pojazdów, przyczep mieszkalnych i jachtów.

APLIKACJA KLEJU:

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Materiały dokładnie oczyścić, podłoże przetrzeć papierem ściernym i odpylić. Przed naniesieniem kleju materiały należy odtłuścić: najlepiej zmywaczem MUL-TIBOND-61 lub MEK na 10-15min przed naniesieniem kleju. Podłoża z tworzywa lub lakierowane odtłuszczać produktem MULTIBOND-63.

Wykonanie klejenia:

- Pojemnik z klejem przed użyciem kilka razy wstrząsnąć.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę 18±25°C.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej napylić na obie klejone powierzchnie równomier-

nie tak, aby osiągnąć pokrycie 80%-100%. Unikać nadmiaru kleju.

- Odczekać 1min na odparowanie rozpuszczalnika.
- W przypadku powierzchni porowatych zaleca się naniesienie drugiej warstwy kleju.
- Dla zapewnienia maksymalnie mocnego wiązania należy klejone substraty, po ich połączeniu, dokładnie i równomiernie docisnąć.
- Każdorazowo należy przeprowadzić próbę klejenia na małych kawałkach, aby potwierdzić skuteczność kleju w konkretnej aplikacji.

DANE TECHNICZNE KLEJU:

Kolor:	biały, nieprzezroczysty
Zapach:	rozpuszczalników
Konsystencja:	gęsty
Postać:	aerozol
Gęstość (faza ciekła):	ok. 1,2g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	38%
Lepkość:	900-1500mPas
Rozpuszczalnik:	dichlorometan
Czas montażu:	<1min
Pełna wytrzymałość:	24h
Temperatura nakładania:	18 do + 25°C
Temperatura pracy:	-20 do + 90°C / (1 h) +100°C

OPAKOWANIA:

pojemnik aerozolowy 500ml

MAGAZYNOWANIE:

Zagrożenie przemarzeniem: brak
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25 °C
Czas składowania: 12 miesięcy

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych. Ze względu na zawartość palnych rozpuszczalników w kleju oraz gazów pędnych, należy zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy oraz unikać kontaktu z ogniem i źródłami ciepła.

Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

