

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-2903 (dawniej 29D) klej dyspersyjny do drewna

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-2903 jest wodoodpornym klejem do drewna w postaci wodnej dyspersji polioctanu winylu z dodatkami ulepszającymi jego parametry. Po utwardzeniu (odparowaniu wody) tworzy bezbarwną, elastyczną i bardzo wytrzymałą spoinę. Dobrze przylega też do powierzchni z drewna, materiałów drewnopochodnych, pilśni, betonu, płyt G-K.

Ze względu na konieczność swobodnego odparowania wody z dyspersji podczas wiązania kleju, przynajmniej jedna z powierzchni klejonych musi być wsiąkliwa.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Przeznaczony jest do klejenia drewna z drewnem i materiałami drewnopochodnymi. Stosowany jest wszędzie tam gdzie wymagana jest zwiększona wytrzymałość spoiny klejowej na wilgoć. Wodoodporność utwardzonej spoiny spełnia normę: PN-EN-204:2002 w klasie D3 (może pracować w podwyższonej wilgoci, bez stałego kontaktu z wodą; w warunkach zewnętrznych spoina musi być zabezpieczona lakierem).

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-2903 utwardza się w wyniku odparowania wody z masy dyspersji klejowej. W procesie wiązania powstaje przezroczysty, elastyczny polimer, dobrze przylegający do klejonych materiałów. Część kleju wsiąka w klejony materiał w ilości zależnej od porowatości i nasiąkliwości podłoża. Zwiększa to znacznie przyleganie kleju i wytrzymałość spoiny.

WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: dyspersja wodna polioctanu winylu
Kolor: biały
Lepkość: 14.000-25.000 [Pa.s] (25°C)
Ciężar właściwy: 1,1 [g/ml] przy 25°C
Zawartość rozpuszczalników: brak
Odczyn pH: 3-4
Zawartość suchej masy: 53-56 %
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 10-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 24h):

Postać: przezroczysty, elastyczny polimer
Grubość warstwy po utwardzeniu: <1 [mm]
Wytrzymałość spoiny klejowej na ścinanie dla drewna bukowego z drewnem bukowym, (MPa): <10
Odporność na wodę: klasa D-3
(kontakt sporadyczny z wodą - tak, kontakt stały - nie)
Zakres temperatur pracy: trwale -20 +80 °C,

OPAKOWANIA:

butelka: 250g, 500g, wiaderko 5kg

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Klej nanosić na czyste powierzchnie za pomocą pędzla, wałka, szpachelki. Elementy połączyć i docisnąć przed całkowitym wyschnięciem kleju. Optymalna temperatura to +15-20°C. Spoiny można też utwardzać w podgrzewanych prasach. Maksymalna temperatura w prasie: 70°C. Orientacyjne zużycie kleju w cienkich warstwach to 0,1-0,5kg/m². Do rozcieńczania kleju (max. 10%) i mycia narzędzi stosować wodę.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny. Zawiera polioctan winylu. Unikać zanieczyszczenia oczu i skóry. Zanieczyszczoną skórę, oczy oraz odzież zmywać ciepłą wodą. Chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

