

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-5824 Dwuskładnikowy klej konstrukcyjny

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-5824 jest dwuskładnikowym klejem konstrukcyjnym w postaci niespływającej pasty, mieszanym w proporcji 1:1, wyprodukowanym na bazie żywic metakrylowych (MMA). Jest w miarę szybko utwardzającym się klejem stosowanym do konstrukcyjnego klejenia metali i tworzyw sztucznych, odpornym na obciążenia statyczne, dynamiczne, kontakt z chemikaliami oraz zmienny zakres temperatur.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-5824 stosuje się do klejenia metali (stali, aluminium, chromu), ceramiki, szkła, ferrytów, drewna, kamienia, betonu, tworzyw sztucznych a w szczególności ABS, PMMA (plexi), PC, PCV żywic epoksydowych, włókna szklanego, żelkotów, poliestrów, żywic styrenowych, uretanów i estrów winylu. Klej łączy dużą wytrzymałość i sztywność z przyczepnością do trudnosklejalnych materiałów. Typowe dla kleju aplikacje to:

- łączenie elementów turbin wiatrowych,
- klejenie elementów łodzi i jachtów,
- klejenie sprzętu sportowego,
- montaż detali motoryzacyjnych, spojlerów,
- dekoracyjne klejenie elementów z tworzyw,
- klejenie osprzętu elektrycznego,
- łączenie elementów mebli i wyposażenia,
- produkcja sprzętu AGD i elektroniki itp.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-5824 utwardza się w wyniku wymieszania składników w stosunku 1:1 objętościowo. Po wymieszaniu składników uzyskuje konsystencję półpłynnego żelu, co ułatwia nakładanie na powierzchnie porowate i wsiąkliwe. Proces utwardzania przebiega w sposób jednorodny w całej masie żywicy. Podczas utwardzania, szczególnie w większej masie, klej może się rozgrzewać w wyniku reakcji chemicznej. Klej nadaje się do dozowania i mieszania automatycznego.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	składnik A żywica metakrylowa składnik B utwardzacz
Zapach:	ostry, specyficzny
Kolor:	A - beż, B - beż
Lepkość:	40-60 [Pa.s] przy 25°C
Ciężar właściwy:	0,95 [g/ml] przy 25°C
Temperatura zapłonu (ISO 2592):	>10 °C
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Magazynowanie:	do 16 m-cy w temperaturze +18-25°C

Przydatność do użycia:	6min po wymieszaniu /23°C
Czas żelowania:	10-15min
Utwardzanie: (wytrzym. 1N/mm <sup>2</sup> ):	20-30min /23°C
Wytrzymałość pełna:	24h

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Szczelina złącza: <5mm Twardość: 75ShD  
Wytrzymałość na ścinanie z rozc.: aluminium 6060 <27N/mm<sup>2</sup>  
stal < 30N/mm<sup>2</sup> PC < 13N/mm<sup>2</sup> ABS < 8N/mm<sup>2</sup> (ISO EN 9142: utwardzanie w temp.+23 °C)  
Odporność na oddzieranie (ISO4578) 6-10N/mm  
Udarność: 10-12kJ/m<sup>2</sup>  
Rozciąganie do zerwania: 10%  
Skurcz po utwardzeniu: <4%  
Zakres temperatur pracy: trwale -40 +120 °C,

### OPAKOWANIA:

strzykawkki 2x12ml, 2x25ml

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub na tworzywach MULTIBOND-63. Klej należy nanosić na jedną z klejonych powierzchni. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Klej MULTIBOND-5824 jest palny. Zawiera ester metakrylowy. Podczas użytkowania i przechowywania kleju należy unikać nadmiernego nasłonecznienia, kontaktów ze źródłami ciepła ognia. Podczas pracy z klejem nie należy jeść ani palić tytoniu. Chronić przed dziećmi. Przestrzegać standardowych środków ostrożności dla środków chemicznych.

Nieutwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi o skłonnościach alergicznych może wystąpić odczyn uczuleniowy.

Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Stosować ogólne zasady BHP.

Przy kontakcie ze skórą - natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący.

Przy kontakcie z oczami - natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min.

Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

