

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-8401 pasta montażowa ANTI SEIZE z azotkiem boru

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-8401 - jest bezmetalową pastą montażową stosowaną głównie do połączeń gwintowych, poddawanych wysokim temperaturom, zapobiegającą za-piecznieniom i korozji jak również nadmiernemu zużyciu (ścieraniu) części. Brak zawartości proszków metali jak również grafitu i dwusiarczku molibdenu umożliwia pracę smaru tam, gdzie wymagana jest wysoka czystość smaru a także właściwości dielektryczne w bardzo wysokich temperaturach oraz przy dużych obciążeniach.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-8401 - zapobiega zapiekaniu i zakleszczaniu się złączy poddawanych wysokim temperaturom, np w układach wydechowych silników spalinowych i złączkach lub elementach palników gazowych i olejowych. Może on także służyć jako smar do elementów wahliwych i innych mechanizmach wolnobieżnych. Bardzo dobre rezultaty daje użycie pasty podczas montażu elementów współpracujących pracujących w warunkach dużych obciążeń mechanicznych i termicznych np. montaż kół aluminiowych na osiach pojazdów, elementów układów hamulcowych (rozpieraczy krzywkowych hamulców szczękowych), świec zapłonowych, uszczelki w głowicy silnika spalinowego; konserwacji linek hamulcowych, sworzni łańcuchowych urządzeń napinających, krążków kierowniczych itp.

MULTIBOND-8401 sprawdza się również przy okresowym likwidowaniu niewielkich wycieków na styku wał-simmering oraz do smarowania zawiasów i rusztów w piecach, urządzeniach grzewczych.

W odróżnieniu od past montażowych zawierających metale, MULTIBOND-8401 może być stosowany w montażu grzałek elektrycznych, czujników sond - ze względu na bardzo dobre właściwości izolacyjne. Wysoka czystość smaru (wszystkie jego składniki mogą być stosowane w kontakcie z wodą pitną) umożliwi również stosowanie go w przemyśle spożywczym, wodociągach czy w przemyśle farmaceutycznym.

WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Postać: pasta tiksotropowa / aerozol

Kolor: złamana biel

Skład: oleje mineralne, zagęszczacze, modyfikatory, azotek boru oraz propanbutan + benzyna lekka (w wersji spray)

Lepkość oleju bazowego: 35 [cSts] przy 40°C
Ciężar właściwy oleju: 0,86 [g/ml] przy 25°C
Temperatura krzepnięcia oleju bazowego (ISO 3016): <-18°C

Ciężar właściwy smaru: 1,21 [g/ml] przy 25°C
Zakres temperatur użytkowania: -40 + 1200 °C
Magazynowanie: do 24 m-cy w temperaturze 5-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

OPAKOWANIA:

Pojemnik 250g, 500g, 400ml spray

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do smarowania należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub 63. Pastę MULTIBOND-8401 nanosić należy cienką warstwą na smarowane powierzchnie pędzlem lub szpachelką. W wersji aerozolowej pastę natryskiwać z odległości ok. 20cm cienką warstwą.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Pasta montażowa MULTIBOND-8401 nie wymaga żadnych szczególnych środków ostrożności przy aplikacji czy użytku smarowanych mechanizmów.

Wersja aerozolowa wymaga zachowania względów bezpiecznego użytkowania typowych dla pojemników aerozolowych zawierających rozpuszczalniki palne tzn:

- nie przebijać pojemników i nie wrzucać do ognia,
- wypróżnione pojemniki utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami,
- przechowywać w chłodnym i nienastłonecznionym miejscu z dala od źródeł ciepła i ognia;
- w czasie pracy nie jeść i nie palić tytoniu;
- chronić oczy przed zapryskaniem i nie połykać;
- chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

