

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-84 pasta montażowa anti-seize

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-84 - jest pastą do połączeń gwintowych, poddawanych wysokim temperaturom, zapobiegającą zapiečeniom i korozji jak również nadmiernemu zużyciu (ścieraniu) części. Wysoka zawartość proszków metali jak również grafitu i dwusiarczku molibdenu umożliwiają pracę smaru w bardzo wysokich temperaturach oraz przy dużych obciążeniach.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-84 - zapobiega zapiekaniu i zakleszczaniu się złączy poddawanych wysokim temperaturom, np w układach wydechowych silników spalinowych i złączkach lub elementach palników gazowych i olejowych. Może on także służyć jako smar do elementów wahliwych i innych mechanizmach wolnobieżnych.

Bardzo dobre rezultaty daje użycie pasty podczas montażu elementów współosiowych pracujących w warunkach dużych obciążeń mechanicznych i termicznych np. montaż kół aluminiowych na osiach pojazdów, elementów układów hamulcowych (rozpieraczy krzywkowych hamulców szczękowych), świec zapłonowych, uszczelek w głowicy silnika spalinowego; konserwacji linek hamulcowych, sworzni łańcuchowych urządzeń napinających, krążków kierowniczych itp.

MULTIBOND-84 sprawdził się również przy okresowym likwidowaniu niewielkich wycieków na styku wał-simmering oraz do smarowania zawiasów i rusztów w piecach, urządzeniach grzewczych.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Postać: pasta tiksotropowa półpłynna  
Kolor: srebrzysto-miedziany  
Skład: oleje mineralne, zagęszczacze, miedź, aluminium, grafit, dwusiarek molibdenu, propan-butan  
Gęstość (20°C): 1 -1,2g (ok.0,8g w wersji spray) /cm<sup>3</sup>  
Punkt zapłonu: 163°C  
Rozpuszczalność w wodzie: nie rozpuszcza się

Zakres temperatur pracy: -30 do +1100°C

### OPAKOWANIA:

Pojemniki 250g i 500g lub aerozol 400ml.

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do smarowania należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub 63.

Pastę MULTIBOND-84 nanosić należy cienką warstwą na smarowane powierzchnie pędzlem lub szpachelką.

W wersji aerozolowej pastę natryskiwać z odległości ok. 20cm cienką warstwą.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest nie sklasyfikowany jako niebezpieczny. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych - chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

