

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-85BN kompleksowy smar łożyskowy z azotkiem boru

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-85BN - to smar nowoczesny smar łożyskowy ogólnego przeznaczenia, zawierający wysokorafinowany mineralny olej bazowy, zagęszczacz kompleksowy litowy, dodatki antykorozyjne, przeciwzużyciowe, przeciwutleniające a przede wszystkim azotek boru, który zmniejsza opory tarcia nawet o 50% jak również umożliwia smarowanie w bardzo wysokich temperaturach, w których wypalają się już inne składniki smaru.

Cechuje go wysoka temperatura kroplenia, bardzo dobra pompowalność, duża odporność na działanie gorącej wody, dobre własności smarne i niskotemperaturowe, kompatybilność z elementami wykonanymi ze stopów miedzi, jak również bardzo wysoka stabilność w trakcie magazynowania.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-85BN - jest wielofunkcyjnym, wysokotemperaturowym smarem przeznaczonym do smarowania wysoko-obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych mechanizmów, również za pomocą centralnych układów smarowania, pracujących w zakresie temperatur od -40°C do 160°C, okresowo do 200°C.

Jest szczególnie zalecany do smarowania łożysk piast kół samochodowych, silników elektrycznych, gorących wentylatorów, a także przewodnic, przegubów i innych mechanizmów samochodowych oraz przemysłowych.

Ze względu na wysoką trwałość może być używany do smarowania długookresowego i bezserwisowego różnego typu maszyn i urządzeń bez konieczności dodatkowego „dosmarowywania” w trakcie normalnej eksploatacji.

Dopuszczalna wartość parametru Dn dla łożysk tocznych wynosi 500 000.

### NORMY, CERTYFIKATY, ATESTY:

- ISO 6743/9: L-X-DEHB2
- DIN 51502: KP2P-40
- ASTM D4950: GC
- NLGI: 2

### WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Postać:	pasta podobna do wazeliny
Kolor:	złamana biel
Skład:	olej mineralny, azotek boru, zagęszczacz kompleksowy litowy, ulepszacze
Gęstość (20°C):	0,87g/cm <sup>3</sup>
Klasa konsystencji wg NLGI:	1,2,3
Temperatura kroplenia:	+230°C
Zakres temperatur pracy:	-40 do +160°C (krótkookres. +1100°C)

### OPAKOWANIA:

Pojemniki: 250g, 500g

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do smarowania należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub 63.

Smar MULTIBOND-85BN nanosić należy na smarowane powierzchnie pędzlem lub szpachelką.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest nie sklasyfikowany jako niebezpieczny. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych - chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

