

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-8601

smar do łańcuchów w aerozolu
(dla przemysłu spożywczego typu „no-drip”)

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-8601 to wysokiej czystości olej w aerozolu do łańcuchów. Specjalna formuła smaru zapewnia bardzo dobrą i długotrwałą ochronę urządzeń dając jednocześnie efekt „no-drip” czyli nie ścieka z miejsca aplikacji.

Wysoka czystość oleju bazowego, z którego produkowany jest aerozol, została potwierdzona atestem NSF H1 (incydentalny kontakt z żywnością). Stwarza to możliwość stosowania produktu bezpośrednio na liniach produkcyjnych w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i innym wymagającym środków o potwierdzonej czystości.

Smar dobrze przylega do powierzchni metalowych oraz jest odporny na wysokie obciążenia oraz na utlenianie, zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją. Przystosowany jest do użytku w wilgotnym otoczeniu charakterystycznym dla przemysłu spożywczego. Jest odporny na wymywanie przez wodę oraz na działanie strumieni rozpylonej wody. W trakcie nanoszenia jest rozcieńczony poprzez gaz nośny (aerozol), co sprawia, że dociera w trudno dostępne miejsca i może być nanoszony niewielką warstwą na duże powierzchnie. Prawidłowa praca smaru odbywa się po odparowaniu gazu nośnego w ciągu kilku minut.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-8601 służy do pielęgnacji i smarowania łańcuchów napędowych, kół łańcuchowych oraz linek naciągowych, rolek transporterów, przekładni ślimakowych.

Może być również stosowany do łańcuchów zwykłych oraz tych wyposażonych w uszczelnienia typu O-Ring lub X-Ring. Smar jest też zalecany do wszystkich rodzajów łańcuchów, do prowadnic i transporterów, stalowych lin naciągowych jak i do łożysk wolnoobrotowych oraz do smarowania haków i suwnic prowadzących oraz wszystkich systemów wymagających dobrze przylegającego oleju wykorzystywanego obrębie przetwórstwa i produkcji żywności. Może być stosowany w maszynach włókienniczych, drukarskich, a także w tartakach do prowadnic piłowych i łańcuchowych przenośników, gdzie kleistość oleju będzie zabezpieczać przed zanieczyszczeniami z obrabianych materiałów.

WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Typ chemiczny:	olej syntetyczny
Składniki dodatkowe aerozolu:	gaz pędny
Kolor:	bezbarwny
Lepkość oleju bazowego:	370[mPa.s] przy 40°C
Lepkość oleju bazowego:	44[mPa.s] przy 100°C
Wskaźnik lepkości:	175
Ciężar właściwy:	0,97 [g/ml] przy 25°C
Temperatura płynięcia oleju:	-10 °C
Temperatura zapłonu:	+240°C
Zakres temperatur użytkowania:	-10 + 200 °C
Magazynowanie:	do 24 m-cy w temperaturze 5-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

OPAKOWANIA:

Pojemnik 400ml spray, inne opakowania na zamówienie

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do smarowania należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru, można użyć do tego zmywacza MULTIBOND-61. Dokładnie rozmieszczać zawartość aerozolu energicznie potrząsając opakowaniem. Pokryć sworznie przesuwającego się łańcucha rozpylając zawartość aerozolu z odległości 5 ÷ 10 cm. Pozostawić zwilżony smarem element na pewien czas do momentu odparowania gazu nośnego. Smar w tym czasie ulega zagęszczeniu na powierzchni. Obracać wolno łańcuchem, aby preparat mógł dobrze spenetrować sworznie. Łańcuchy, dla lepszej penetracji, smarować najlepiej tuż po zakończeniu pracy, kiedy łańcuch jest jeszcze ciepły.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny i ma negatywny wpływ na zdrowie człowieka oraz środowisko. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych – chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

