

karta techniczna



multibond[®]
ENGINEERING ADHESIVES

Multibond Spółka z o.o. Spółka komandytowa
93-350 Łódź, ul. Ustronna 19, Polska

www.multibond.pl biuro@multibond.pl

tel. +48 42 6457540, 41, 42, 43

MULTIBOND-8701 suchy smar teflonowy w aerozolu

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-8701 to suchy smar na bazie PTFE (teflon), tworzący na podłożu suchą warstwę poślizgową. Służy do pielęgnacji i smarowania łańcuchów napędowych, kół łańcuchowych oraz linek naciągowych, poprawia właściwości ślizgowe i chroni jednocześnie powierzchnię. Może być stosowany wszędzie tam gdzie elementy wymagają smarowania ale nie może ono być realizowane za pomocą tłustych substancji, do których będą przywierać zanieczyszczenia i kurz. Do takich elementów współpracujących należą np.: prowadnice szuflad w meblarstwie, pióra wycieraczek samochodowych, zawiasy, elementy mechanizmów precyzyjnych. Posiada zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu, motoryzacji, gospodarstwach domowych itp.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-8701 jest odporny na działanie chemikaliów, olejów i wody. Ma zastosowanie w prawie wszystkich dziedzinach przemysłu, szczególnie przy produkcji papieru, drewna, tekstyliów, a więc wszędzie tam, gdzie potrzebne są środki smarujące nie powodujące tłustych zabrudzeń. Możemy go stosować między innymi: na prowadnicach, przenośnikach taśmowych, kołach zębatych, łańcuchach, gwintach, narzędziach tnących, w przemyśle tekstylnym, w optyce, jako trwały środek smarujący i separujący, jako wodoodporna powłoka uszczelnień papierowych i korkowych. Zapobiega zatarciom, chroni powłokę wewnętrzną i ułatwia produkcję kabli oraz chroni przewody elektryczne, czyści zanieczyszczenia pozostawiając cienką nie klejącą powłokę. Odporny na warunki atmosferyczne, znajduje zastosowanie w takich dziedzinach jak: motoryzacja, elektryczność, rolnictwo, przemysł okrętowy, gospodarstwa domowe. Powierzchnia pokryta smarem całkowicie wysycha, wypiera wodę, nie brudzi; pozostaje jednak na powierzchni biały nalot.

WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Postać: aerosol
Składniki dodatkowe aerozolu: gaz pędny
Kolor: bezbarwny, po odparowaniu biały
Ciężar właściwy: 0,95 [g/ml] przy 25°C

Zakres temperatur użytkowania: -180 + 240°C
Magazynowanie: do 24 m-cy w temperaturze 5-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

OPAKOWANIA:

Pojemnik 400ml spray

WSKAZOWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do smarowania (łańcuchy rowerowe i motocyklowe) należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru, można użyć do tego celu zmywacza MULTIBOND-61. Energicznie wstrząsnąć pojemnikiem. Trzy mać pojemnik pionowo i spryskiwać z odległości ok. 15cm od powierzchni; w przypadku zatkania dyszy, należy ją oczyścić igłą; można też pozostawić dyszę do wyschnięcia. Mikrocząsteczki teflonu dobrze przylegają do smarowanych powierzchni. Warstwę smaru należy pozostawić do momentu odparowania substancji ciekłej. Pierwsze naprężenia powodują wytworzenie najbardziej poślizgowej warstwy teflonu pomiędzy pracującymi częściami. Powierzchnie smarowane preparatem nie są lepkie także nie powodują przyklejania się brudu i piasku, co znacznie przedłuża żywotność współpracujących części. Regularnie stosowany zapewnia dłuższą żywotność łańcucha, nieporównywalną z żadnym innym produktem czystości. Dobrze wstrząsnąć pojemnik, zdjąć pokrywkę.

UWAGA: Do smarowania łańcuchów nie należy stosować oliwy maszynowej, odrdzewiaczy, bo nie są one w stanie podjąć obciążeniom i warunkom pracy łańcucha rowerowego.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny i ma negatywny wpływ na zdrowie człowieka oraz środowisko. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych - chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania Użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

