

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-8901 spray chłodziwo do obróbki skrawaniem

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-8901 to profesjonalny środek przeznaczony do poprawy obróbki mechanicznej stopów żelaza, metali kolorowych czyli metali i stopów metali nieżelaznych (miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz i brąz). Jest bezchlorowym i bezsilikonowym preparatem w aerozolu do spryskiwania narzędzi tnących przed lub w trakcie obróbki skrawaniem (głównie wiercenie, gwintowanie, rozwiercanie, przeciąganie itp.). Powoduje odprowadzanie wytwarzanego ciepła w czasie skrawania przy równoczesnym smarowaniu zapobiegając nadmiernemu zużyciu ostrza oraz poprawia jakość powierzchni obrabianej. Produkt posiada wysoką odporność na naciski przez co długo przylega do powierzchni narzędzia skrawającego i zapobiega zjawisku narostu. Aerosol jest łatwopalny ze względu na gaz nośny zawarty w pojemniku.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-8901 ma za zadanie zapewnić odprowadzenie ciepła z narzędzia tnącego i obrabianego materiału oraz poprawić jakość obróbki. Płynem należy spryskiwać narzędzie skrawające (wiertło lub gwintownik) przed i podczas obróbki. Produkt ma właściwości antykorozyjne. Po zakończeniu procesu obróbki skrawaniem nie jest konieczne czyszczenie nadmiaru preparatu.

MULTIBOND-8901 przeznaczony jest do stosowania we wszystkich procesach obróbki skrawaniem metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz ich stopów przy niskich prędkościach skrawania.

WŁASNOŚCI PRODUKTU:

| | |
|--|---------------------------|
| Typ chemiczny: | olej syntetyczny |
| Składniki dodatkowe aerozolu: | rozpuszczalnik, gaz pędny |
| Kolor: | bezbarwny |
| Zapach: | słaby |
| Lepkość oleju bazowego: | 1000 [MPa.s] przy 25°C |
| Ciężar właściwy: | 0,87 [g/ml] przy 25°C |
| Temperatura krzepnięcia oleju bazowego (ISO 3016): | <-10 °C |
| Temperatura zapłonu: | >+160 °C |
| Palność: | ciecz palna |
| Właściwości utleniające: | nie posiada |
| Rozpuszczalność w wodzie: | nie rozpuszczalny |

Magazynowanie: do 24 m-cy w temperaturze 5-25°C w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

OPAKOWANIA:

Pojemnik 400ml spray

WPLYW NA EKOLOGIĘ:

Znikoma biodegradowalność. Nie jest niebezpieczny dla środowiska. Unikać zrzutów do środowiska.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Zaleca się dozowanie preparatu poprzez zawór rozpryskowy, a w przypadku trudno dostępnego narzędzia skrawającego poprzez główkę zaworu z rurką dozującą. Wówczas uzyskuje się najlepsze pokrycie powierzchni. Bez rurki dozującej uzyskuje się ciecz rozpyloną. Preparat nanosić na narzędzie skrawające z odległości 2-4cm. Operację powtarzać w miarę potrzeby tak, aby narzędzie nie nagrzewało się nadmiernie.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny i ma negatywny wpływ na zdrowie człowieka oraz środowisko. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych - chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

