

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-91 uszczelniacz mikroporów w odlewach metalowych

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-91 - to nowoczesny środek penetrujący w płynie, tworzący powłokę na metalach w postaci cienkiego przezroczystego filmu. Zawiera rozpuszczalniki lotne. Po wyschnięciu powłoka jest pyłosucha i nie brudząca.

Preparat przeznaczony do impregnacji porowatych części maszyn, odlewów wykonanych z żeliwa, stali i metali nieżelaznych. Doskonale wnika w mikropęknięcia i mikropory w kadłubach maszyn, głowicach silników, pompach, turbinach, instalacjach rurowych, gaźnikach, regulatorach oraz złączach spawanych.

Działa kapilarnie (szczeliny $<0,1$ mm). Po utwardzeniu działa antykorozyjnie. Odporny na działanie większości związków chemicznych, ciśnienia, zmienne warunki atmosferyczne ($-30 + 120^{\circ}\text{C}$). Zapewnia 100% szczelność odlewów. Odlewy można uszczelniać preparatem dopiero po obróbce mechanicznej, muszą być całkowicie suche i czyste.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-91 jest środkiem usuwającym wady odlewnicze i inne niedoskonałości struktury metali objawiające się możliwością przeciekania powierzchniowego.

Znajduje zastosowanie zarówno w produkcji metalowych podzespołów maszyn jak również w pracach serwisowych przy usuwaniu przecieków. Przy większych zadaniach można stosować kąpiele w naczyniu z preparatem, przy drobnych naprawach miejscowych zalecane jest nanoszenie ręczne.

WŁASNOŚCI PRODUKTU:

Postać: płyn o ostrym zapachu
Kolor: bezbarwny
Skład: rozpuszczalniki estrowe i ketonowe
Grubość filmu: 80-100 μm
Czas schnięcia: 1-2h
Mieszalność z wodą: nie mieszalny

OPAKOWANIA:

Pojemnik 500ml i 5L.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy przeznaczone do pokrywania produktem MULTIBOND-91 muszą być suche i czyste. Należy więc usunąć zanieczyszczenia mechanicznie lub chemicznie a pozostałości oczyścić sprężonym powietrzem. Odtłuszczenie można przeprowadzić za pomocą odpowiednich rozpuszczalników. Zaleca się użycie produktu MULTIBOND-61, -63 lub -66.

Impregnację najlepiej jest przeprowadzać poprzez zanurzenie w czasie ok. 30min w szczelnie zamkniętym pojemniku lub poprzez wielokrotne nanoszenie pędzlem. Czas schnięcia ok. 1h na każdy 1mm grubości impregnowanej warstwy metalu.

Pełne utwardzenie po ok. 3 dniach. Wydajność 25m²/L

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny i ma negatywny wpływ na zdrowie człowieka oraz środowisko. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie bezpieczeństwa i bezwzględnie ich przestrzegać. Produkt do zastosowań profesjonalnych - chronić przed dziećmi.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

