

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND ultra FORM

System wysokowytrzymałych kauczuków silikonowych do wyrobu form

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND ultra FORM - to dwuskładnikowe silikonowe kauczuki polikondensacyjne o średniej lepkości oraz doskonałej wytrzymałości na rozdarcie. Kauczuki MULTIBOND ultra FORM zawierają dodatki, które wydłużają żywotność formy nawet do czterech razy w porównaniu z normalnymi kauczukami polikondensacyjnymi.

Kauczuki MULTIBOND ultra FORM można bardzo łatwo tiksotropować dodając do 3 % dodatku MULTIBOND ultra FORM-T.

W ofercie znajduje się pięć odmian produktu oraz akcelerator MB ultra FORM-A (skraca czas wiązania) i inhibitor MB ultra FORM-I (wydłuża czas wiązania).

ZALETY:

- łatwa aplikacja;
- bardzo dobre odwzorowanie formy;
- wybór kilku zróżnicowanych lepkości (odmiany 1-5);
- duża wytrzymałość i żywotność formy;
- niskie koszty eksploatacyjne w stosunku do wysokiej jakości i żywotności formy;
- niska emisja oparów z katalizatora w porównaniu z innymi tego typu środkami;
- możliwość regulacji lepkości poprzez dodawanie MB ultra FORM-T.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND ultra FORM znajduje wiele zastosowań w różnych gałęziach przemysłu oraz pracach warsztatowych. Są to między innymi:

- wytwarzanie elastycznych form do odlewania elementów z gipsu, betonu itp.,
- wytwarzanie warstw ochronnych na metalach i innych podłożach poprzez powlekanie lub zalewanie,
- zalewanie obwodów elektroniki, cewek elektrycznych itp.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Utwardzenie masy MULTIBOND ultra FORM następuje w wyniku polimeryzacji kauczuku silikonowego (składnik A) po wymieszaniu z katalizatorem (składnik B). Proces polimeryzacji jest nieodwracalny i przebiega w czasie ok. 8h od czasu wymieszania składników. W czasie (50-180min) można produkt aplikować.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	kauczuk silikonowy
Kolor:	biały
Dodatek wagowy katalizatora:	5%
Skurcz liniowy przy polimeryzacji:	<1%
Temperatura zapłonu:	>215 °C
Trwałość w oryginalnym opakowaniu:	12 m-cy
Temperatura aplikacji:	+5 do +30 °C
Pozostałe parametry dla odmian:	1-5
Lepkość:	10 / 15 / 30 / 30 / 32 Pa.s
Ciężar właściwy:	1,09 / 1,11 / 1,12 / 1,12 / 1,14 g/cm ³
Czas przydatności do zużycia:	50 / 50 / 50 / 180 / 50 min

Wpływ dodatków na czas wiązania:

Inhibitor MULTIBOND ultra FORM-I:

Ilość dodana:	0,0 / 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 %
Czas pracy:	50 / 100 / 115 / 155 / 220 min
Czas wiązania:	8 / 9 / 10 / 11 / 12 h

Akcelerator MULTIBOND ultra FORM-A:

Ilość dodana:	0,0 / 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 %
Czas pracy:	50 / 43 / 22 / 14 / 10 min
Czas wiązania:	8 / 7 / 6 / 5 / 4 h

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Twardość:	10 / 16 / 24 / 23 / 28 ShA
Wytrzym. na rozdarcie:	16 / 27 / 26 / 18 / 28 kN/m
Wydłużenie do zerwania:	200-250%
Zakres temperatur pracy:	-40 +200°C
Odporność na UV:	bardzo dobra
Przyczepność do tworzyw, szkła i metali:	niska

Odporność chemiczna:

- woda, woda mydlana, zalewa solna	bardzo dobra
- słabe kwasy i zasady:	bardzo dobra

OPAKOWANIA:

zestawy 500g, 1kg, 5kg i 20kg

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Składniki produktu muszą być dobrze wymieszane w osobnym naczyniu, z którego gotową masę należy wlewać w formę. Wskazane jest odpowietrzenie masy w formie.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Stosować wyłącznie w pomieszczeniach z wentylacją stanowiskową. Unikać kontaktu ze skórą i śluzówką. Chronić przed dziećmi. Nie spożywać.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.