

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND ultra NEUTRAL Uszczelniaacz silikonowy neutralny

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND ultra NEUTRAL - to jednoskładnikowa masa silikonowa o konsystencji pasty, polimeryzująca w temperaturze pokojowej w kontakcie z wilgocią powietrza. Po utwardzeniu się w polimeryzacji obojętnej (neutralnej) tworzy trwale elastyczne spoiny o grubości do 6mm. Dobrze przylega do powierzchni metalowych, szkła, gumy, powłok lakierniczych i niektórych tworzyw sztucznych, ceramiki itp. Jest odporny na działanie UV, ozonu i innych gazów, powietrza, wody, olejów, chemikalia, jak również na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy (max +180°C). Jest bardzo dobrym izolatorem elektrycznym. Produkt w stanie nieutwardzonym nie zawiera octanów (polimeryzacja neutralna). Nie wywołuje korozji ani zakłóceń urządzeń elektronicznych. Utwardzony uszczelniaacz jest demontowalny ze złącz zwykłymi narzędziami.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND ultra NEUTRAL jest wielozadaniowym spoinem elastycznym do zastosowań profesjonalnych. Nadaje się do fugowania i spoinowania, napraw uszczelnień stałych, uszczelniania połączeń kołnierzowych, izolacji przeciwwilgociowych i elektrycznych. Może być długotrwale wystawiony na działanie promieni UV, wody morskiej, zmiennych temperatur.

Znajduje zastosowanie w przemyśle wydobywczym, stoczniowym, energetyce i elektronice, motoryzacji i budownictwie. Zapobiega tworzeniu się grzybów i pleśni. Tworzy estetyczne i trwałe połączenia. Występuje w kilku kolorach i w wersji bezbarwnej.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Uszczelniaacz silikonowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po wyciśnięciu z pojemnika w kontakcie z wilgocią powietrza. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych takich jak temperatura i wilgotność powietrza a także od wielkości szczeliny złącza.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: silikon o polimeryzacji obojętnej (oksymowej)
Kolor: bezbarwny, biały, czarny

Lepkość: pasta
Ciężar właściwy: 1,01 g/cm³
Zawartość rozpuszczalników: brak
Trwałość w orygin.opakowaniu: 12 m-cy
Czas manipulacji: 5 min
Czas tworzenia naskórka: 10 min
Czas twardnienia pełnego: 1mm/6h
(przy wilgotności wzgl. 50% i temp. pokojowej.)

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Max. szczelina: 6mm
Twardość: 18ShA
Wytrzym. na rozciąganie: 0,49MPa
Wydłużenie do zerwania: 185%
Zakres temperatur pracy: -40 +150°C
chwilowo do: -60 +180°C
Utrata przyczepności: 20min
Skurcz: 1%
Wytrzym. na przebicie: 20kV/mm
Stała dielektryczna (60Hz): 2,8

Przyczepność:

szkło, ceramika, aluminium - b.dobra; stal, poliwęglan, akryl - dobra; PCV - dostateczna; miedź - słaba

OPAKOWANIA:

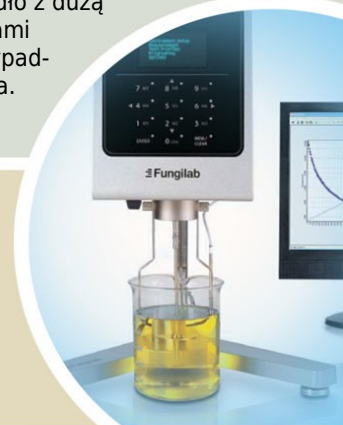
kartusze 300ml, na zamówienie folia 600ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61 lub -63. Powierzchnie porowate pozostawić do wyschnięcia >10min. Uszczelniaacz MULTIBOND ultra NEUTRAL nanosić należy w postaci nieprzerwanej wstęgi z aplikatora w miejsce uszczelnienia. Krawędzie spoiny osłonić taśmą ochronną, którą najlepiej jest usunąć jeszcze przed utwardzeniem silikonu. Powierzchnię masy można wygładzić zwilżoną dłonią lub poprzez folię PE.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Po pracy z silikonem dokładnie umyć ręce. Pracować przy sprawnej wentylacji. Unikać wdychania par i kontaktu ze skórą i śluzówką. Chronić przed dziećmi. Nie spożywać. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.