karta techniczna

CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ
Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź
www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl
tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND ultra RTV

Uszczelniacz silikonowy olejoodporny

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND ultra RTV - to jednoskładnikowy, neutralny uszczelniacz silikonowy polimeryzujący w kontakcie z wilgocią powietrza. Tworzy elastyczne spoiny, zastępujące uszczelki tradycyjne z gumy, preszpanu, korka, papieru itp. stosowane w połączeniach kołnierzowych. Wykazuje wysoką adhezję na powierzchniach metalowych, szkle, tworzywach sztucznych, ceramice itp. Jest odporny na działanie gazu, powietrza, wody, olejów, zasad itp., jak również na uderzenia i drgania, utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy (<+350°C). Produkt nie zawiera octanów. Nie wywołuje korozji ani zakłóceń urządzeń elektronicznych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND ultra RTV znajduje zastosowanie w uszczelnianiu kołnierzy obudów przekładni, pomp, silników, zbiorników z wodą i olejem, przewodów wymuszonego obiegu powietrza. Stosowany jest również w produkcji i naprawach urządzeń grzewczych. Utwardzony uszczelniacz jest demontowalny ze złącz zwykłymi narzędziami.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Uszczelniacz silikonowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po naniesieniu go na powierzchnię kołnierza w kontakcie z wilgocią powietrza. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych takich jak temperatura i wilgotność powietrza a także od wielkości szczeliny złącza.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	silikon o polimeryzacji obojętnej
Kolor:	czarny
Lepkość:	pasta
Ciężar właściwy:	1,1 g/cm3
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Trwałość w orygin.opakowaniu:	12 m-cy
Czas manipulacji	5 min
Czas tworzenia naskórka:	10 min
Czas twardnienia pełnego:	1mm/6h

(przy wilgotności wzgl. 50% i temp. pokojowej.)

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO >24h:

Max. szczelina:	3mm
Twardość:	30ShA
Wytrzym. na rozciąganie:	1,89MPa
Wydłużenie do zerwania:	340%
Zakres temperatur pracy:	-40 +315°C
chwilowo do:	-60 +350°C
Utrata przyczepności:	20min
Skurcz:	1%
Wytrzym. na przebicie:	20kV/mm
Stała dielektryczna (60Hz):	2,8

Odporność chemiczna:

kwas solny (rozc. i skonc.), siarkowy (rozc.), azotowy 7%, octowy (rozc. i skonc.), fosforowy, wodorotl. amonowy (rozc. i skonc.), wodorotl. sodowy 5%, etanol, amoniak, nadtl.wodoru 3%, roztw. NaCl 10%, woda (70h/100°C), oleje hydrauliczne, silnikowe, alifatyczne, aromatyczne - bardzo dobra
kwas azotowy skonc., freon 12, alkohol butyl. - dobra
chlorek metylowy, benzyna mineralna, aceton, gazolin, toluen - dostateczna; tetra - słaba

Przyczepność:

szkło, ceramika, aluminium - b.dobra; stal, poliwęglan, akryl - dobra; IPCV - dostateczna; miedź - słaba

OPAKOWANIA:

kartusze 300ml, tuby 80ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Powierzchnie porowate pozostawić do wyschnięcia >10min. Uszczelniacz MULTIBOND ultra RTV nanosić należy na jedną stronę złącza kołnierzowego w postaci nieprzerwanej wstęgi z aplikatora, pędzlem lub wałkiem. Podwyższanie temp. i wilgotności przyspiesza proces polimeryzacji, co jest istotne przy grubych warstwach silikonu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Po pracy z silikonem dokładnie umyć ręce. Pracować przy sprawnej wentylacji. Unikać wdychania par i kontaktu ze skórą i śluzówką. Chronić przed dziećmi. Nie spożywać. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza.

Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.
Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu.
Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.